



PRESS CONFERENCE

TODAY.
TOMORROW.
SOLUTIONS.





Press Conference

Anatol Sattel | CSO

Martin Pütz | Senior Director Technology

October 13, 2026

01

Company & Market News

Anatol Sattel, CSO

Facts about our parent company

 Sumitomo Heavy Industries, Ltd.



25,000+
employees globally



1888
founding year



6.31 bil. €
net sales in 2025



46
major manufacturing
companies

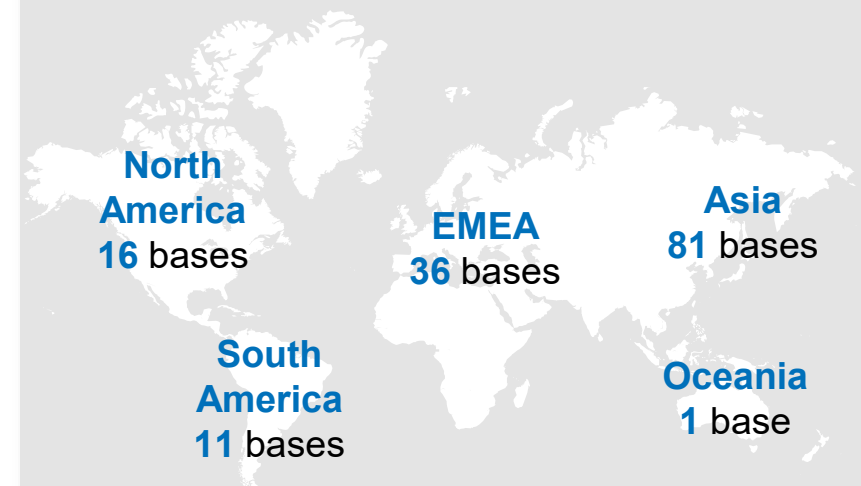


7.81 bil. €
assets as of 2025



555.3 mil. €
R&D exp. 2023-2026

Global presence with **145** bases



Mechatronics

- Power transmission
- Precision machinery & control equipment
- Industrial control systems



Net Sales (2025)
€ 1.60 bil.

Industrial Machinery

- **Plastics Machinery Division (with Sumitomo (SHI) Demag)**
- Industrial machinery & equipment
- Semiconductor production equipment & more



Net Sales (2025)
€ 1.32 bil.

Logistics & Construction

- Hydraulic excavators
- Mobile cranes
- Material handling systems



Net Sales (2025)
€ 2.30 bil.

Energy & Lifeline

- Energy plants
- Water treatment plants
- Turbines & pumps
- Ships



Net Sales (2025)
€ 1.05 bil.

All essential components are developed and manufactured in-house

Among the biggest injection moulding machine producers in the world



2,000+
employees globally

70+

years of
experience



171,500
machines worldwide

606

annual global
turnover
(2025, in Million €)



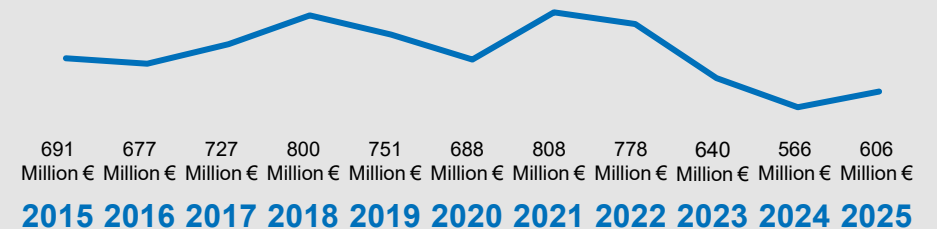
92,000 all-electric
machines to-date

More than
50%

of installed
machines are
all-electric

Development of Turnover

Production Chiba, Schwaig, Wiehe, Ningbo



Represented in all global markets

2026: Gradual stabilization, but continued volatility requires strategic focus.

Market Environment



- Inflation remains volatile
- Interest rates are rising slightly
- Energy prices remain difficult to predict
- Asia performs well; the US is recovering
- Plastics industry enters a “new normal”
- CRA and Plastics Tax create additional pressure

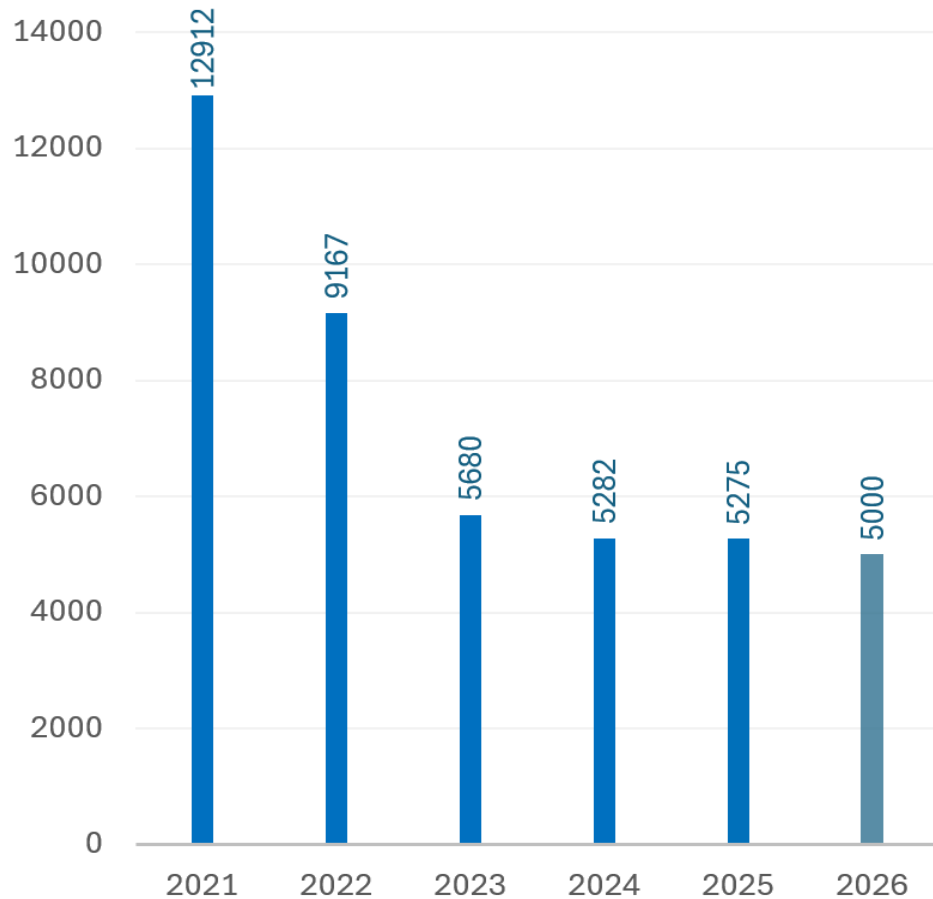
SDG Strategic Response



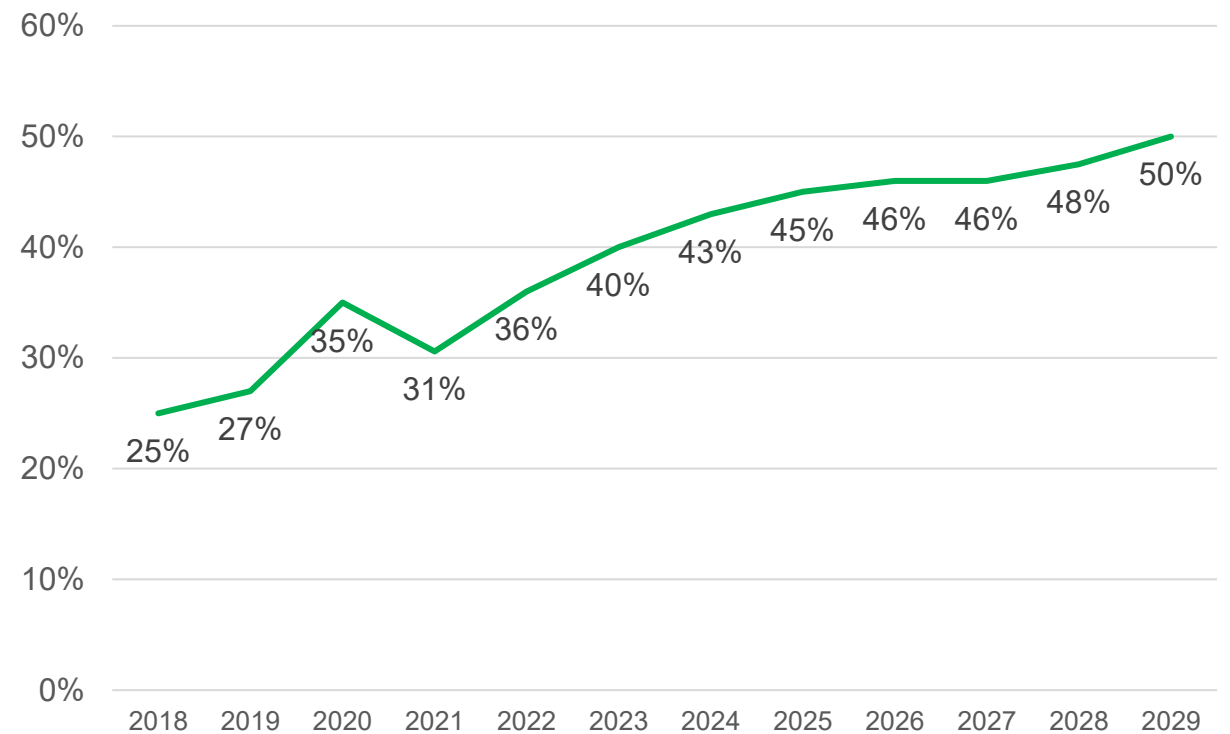
- Organisation in MTP planning phase for 2029 with no market change expectation
- Cleaned up of product portfolio performed, new growth possible in future
- Focus on global product platform, available in Germany, China and Japan
- Focus on more automated, complex solutions from Germany

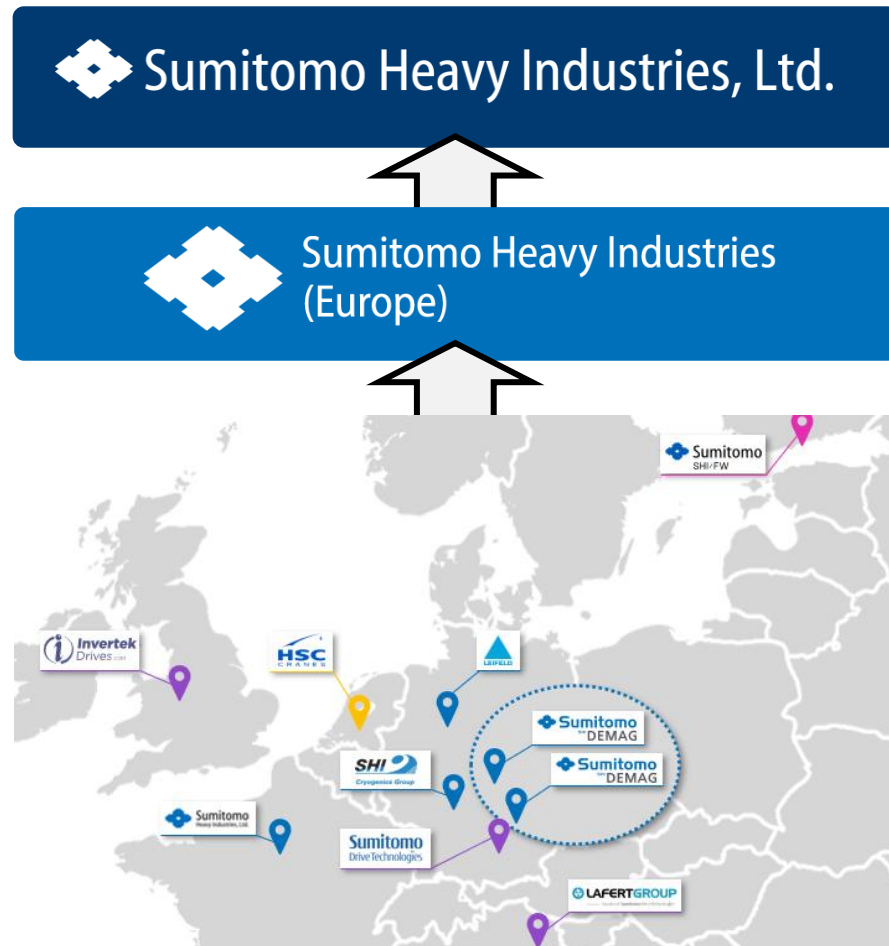
Market News | Market and all-electric share expectations

Injection Moulding Market Development



All-Electric Share





SHARED SERVICES EUROPE: CREATING MORE VALUE

- Shared expertise
- Greater leverage
- More efficient use of resources
- Consistent standards and governance
- Stronger collaboration and development

LOCAL BUSINESS RESPONSIBILITY.



GOLD | Top 5%

ecovadis

Sustainability Rating

NOV 2025

How we achieved this

- Sustainability Report 2025 based on CSRD / ESRS
- Carbon Disclosure Project (= CDP / B+)
- Responsible Mineral Initiative (= RMI) via SHI
- TISAX-Certificate
- ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001
- Use of renewable energy
- Strong promotion of sustainability throughout the group

02

Innovations & Exhibits

Martin Pütz, Senior Director Technology

Closer to Customers.



Customer-Driven Improvement

IntElect SP 280

Stronger Together.



Partner Ecosystem

Open Collaboration Network

Powered by Global Innovation.



Global Engineering Network

myAssist • Upshift • SHI network

**Innovation emerges where customer insight,
collaboration and engineering excellence come together.**





FAKUMA 2026 | Booth Overview

DIGITALISATION

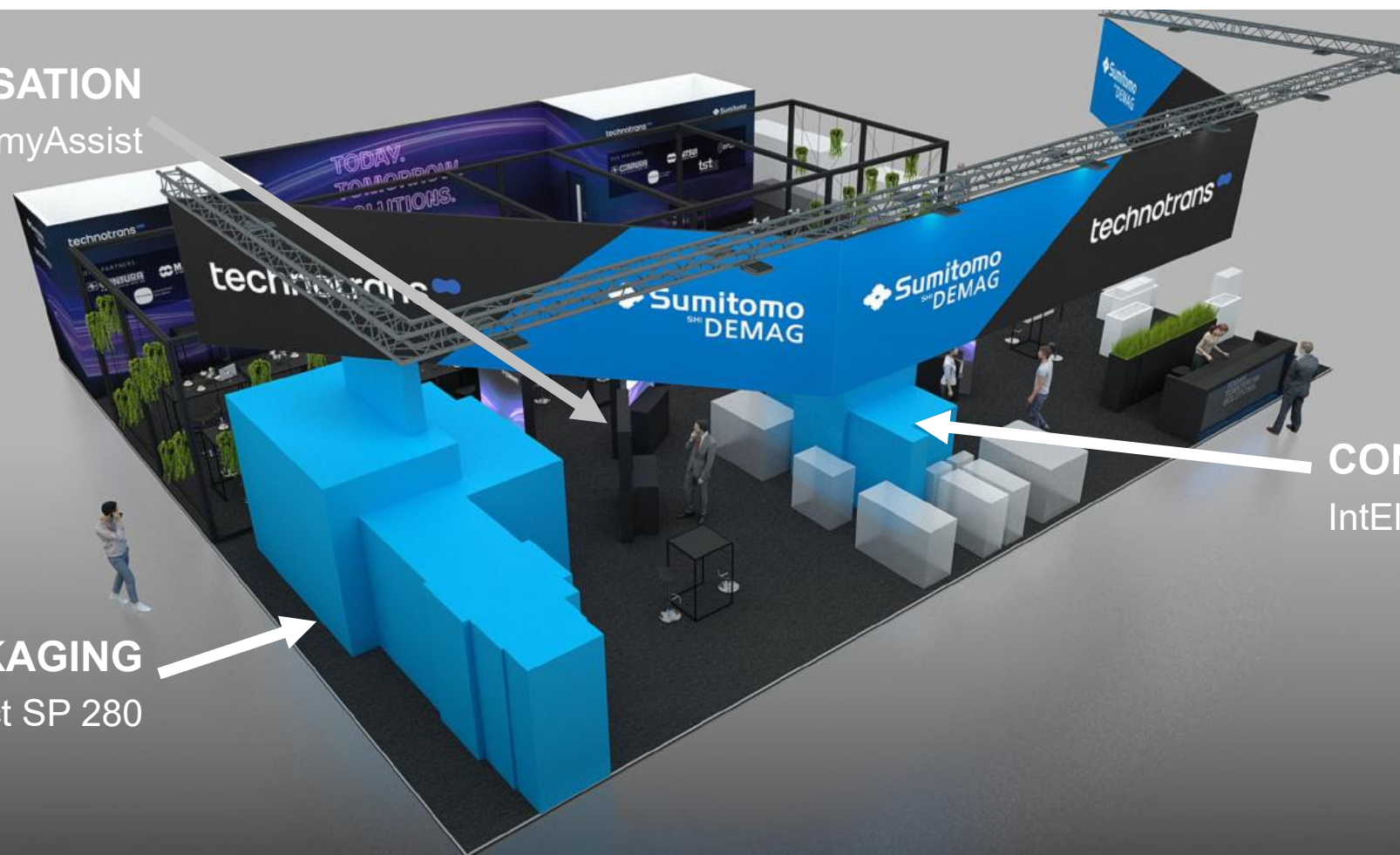
myAssist

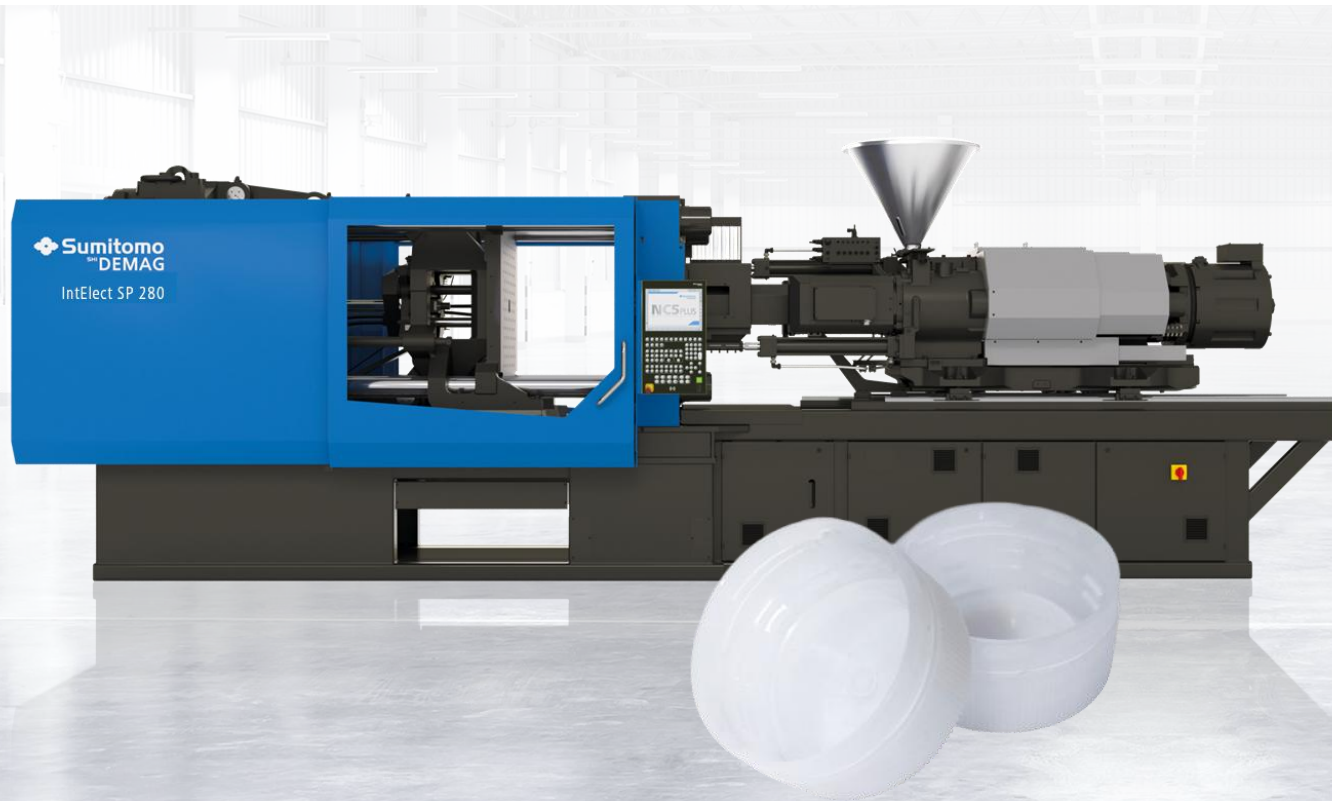
PACKAGING

IntElect SP 280

CONSUMER

IntElect S 75





Designed Around Customer Requirements:

Customer Value

- Faster cycle times
- Reliable platform
- Competitive production costs

PCO 1881 Tethered Caps

Machine:	IntElect SP 280
Cavities:	48
Weight:	2 g
Cycle Time:	<3 s
Material:	HDPE





Leading experts combine their strengths in an open and trusted ecosystem:

Turning Innovation into Customer Value

→ Together, we create solutions beyond the capabilities of any single company.

Card Box

Machine: IntElect S 75-250
+ SAM-C 5 H&P

Cavities: 1+1

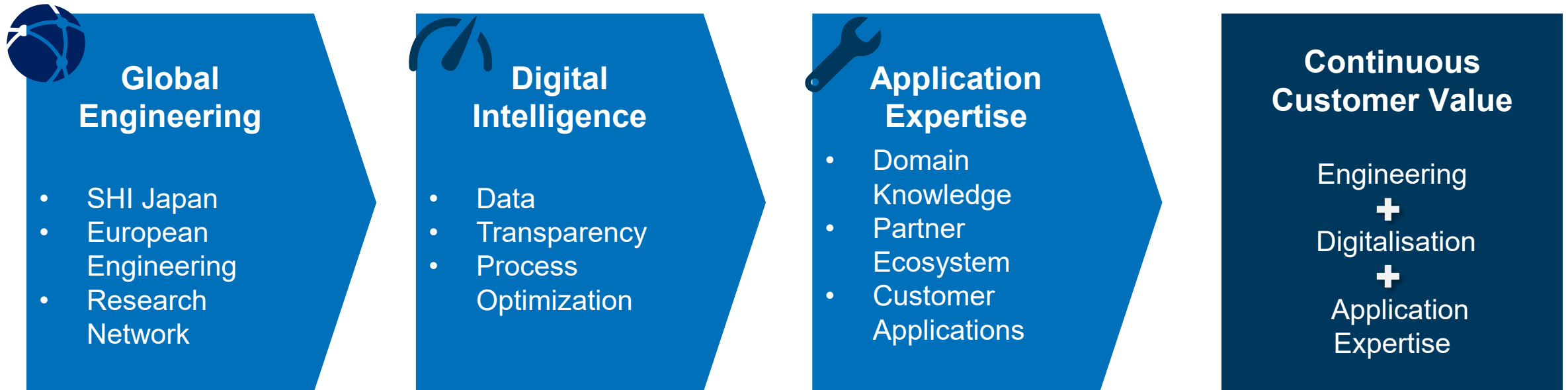
Weight: 30,7 g

Cycle Time: 50 s

Material: PC



From Engineering Knowledge to Continuous Customer Value



Bringing Proven PET Expertise from Japan to Global Markets:



SP300 – Compact Hybrid Performance

- Space-efficient footprint
- Excellent energy efficiency
- Optimized for medium-volume PET production



SP500e – All-Electric High-Volume Production

- High precision and repeatability
- Large mold capability
- Maximum productivity and ROI for mass production

Two Platforms. One Global PET Strategy.

- Japanese PET expertise
- Global engineering network
- Efficient PET production solutions
- Complete systems & lifecycle support

my ASSIST offers smart process control

myAssist is the open IIoT platform for injection molding – it connects machines and equipment on the shop floor and turns their data into decisions



Guided support

Wizards, workflows and the know-how storage right at the machine.



Operator



Process deep dive

Cyclic and high-resolution data, plus anomaly and drift detection.



Process Eng.



Quality in context

Every cycle linked to order ID and good or bad part.



Quality Manager

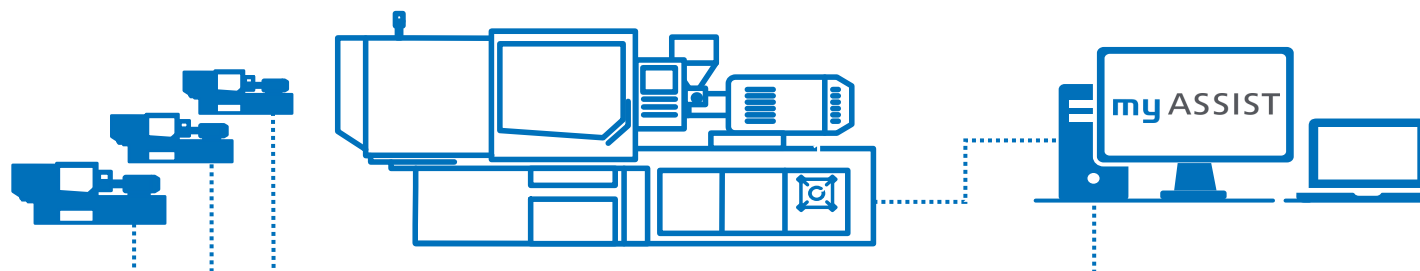


Dashboards & OEE

Shift reports, energy per order and maintenance prediction.



Production Manager



Our Highlights

- New plug&play initialization and pre-configured dashboards
- Optimized flexibility and visualization options for dashboarding
- Improved UI-Design
- Integrated Remote-Support for myAssist
- New shift-based evaluation with OEE per shift
- Anomaly-Detection of relevant process parameter



FAKUMA 2026 | Machines at partner booths



- **Sumitomo (SHI) Demag:** IntElect2 S 130/520-250
- **Kebo:** 96 Kavitäten / offener seitlicher Heisskanal (Stern)
- **Borouge:** Bormed RF830MO
- **Technotrans:** weco 07
- **Enesty:** orcinus orca
- **PETEK:** LMP & FFU Unit
- **plus10:** Hopper Parameter Recommender App
- **Matsui:** JL4 Loader & APH Hopper
- **MA micro automation:** Corvi IM flex



technotrans 

Pressekonferenz Fakuma 2026

„Effizientes Thermomanagement für die Kunststoffproduktion von morgen“

13. Oktober 2026

Globaler Partner für Thermomanagement



Gründung | IPO

1970 | 1998



Standorte

17 weltweit
davon 8 Produktion



Mitarbeitende

~ 1.500



Technologiepartner in
Wachstumsmärkten

Energy Management
Healthcare & Analytics
Plastics
Print [Verpackung, Digitaldruck]

Fokusmärkte

ENERGY
MANAGEMENT
&
LASER



HEALTHCARE
&
ANALYTICS



PRINT



PLASTICS



Wachstum bis 2030 wird unterstützt durch langfristige Trends



wächst schneller
als der Markt



Energy Management
& Laser



Print



Plastics



Healthcare
& Analytics

2025E*

~65 Mio. €

~85 Mio. €

~65 Mio. €

~30 Mio. €

Megatrend /
Wachstumstreiber

KI | Elektrifizierung
Digitalisierung

Online-Handel
Verpackungen

Dekarbonisierung
Recycling | Leichtbau

Gesundheit
Digitalisierung

Produkt
technotrans

Datacenter
BTMS Rail / Road
Ladeinfrastruktur

Verpackungsdruck
Flexodruck
Digitaldruck

Temperiergeräte
Kälteanlagen
Natürliche Kältemittel

Analysegeräte
Scanner
Reinraum | Präzision

Wachstum bis 2030

>60 Mio. € CAGR
>21% EM

>15 Mio. € CAGR
>3,3%

>15 Mio. € CAGR
>4,2%

>15 Mio. € CAGR
>8,4%

technotrans

wächst auf **>350 Mio. €** CAGR: 7,4 %

30 JAHRE

technotrans von Anfang an dabei.

Aussteller der ersten Stunde – und seit drei Jahrzehnten
Technologiepartner der Kunststoffindustrie.

Temperieren & Kühlen

Basis für stabile Prozesse

Thermomanagement

Ganzheitliche Lösungen

Effizienz & Nachhaltigkeit

R290 · Energie · Intelligenz

DAMALS → HEUTE

Zwei Standorte. Von der Serienlösung zur projektierten Gesamtanlage.





Kühl- und Wassertechnik



Flexible Installation
direkt am Verbraucher installiert.
Visualisierung am Gerät.



Prozessüberwachung
mit Vortex- oder Ultraschall-Messung



Werkseitig am Temperiergerät
(auch nachrüstbar)

Einzigartiges Produktportfolio von **-80 °C** bis **430 °C**



Innovativ
Zukunftsorientierte
Lösungen



Effizient
Optimierte Prozesse
und Energieeffizienz



Nachhaltig
Verantwortung für
Mensch und Umwelt

orcinus Wasserverteiler

Temperiergeräte



b base.line **e** eco.line **h** high.line **f** flex.line

Temperiermaschinen



Temperiersysteme



Einführung ausgewählter neuer Produkte bis 2030



OEM-Gerät

Verfahrens-
optimierte
Temperier-
geräte mit
optimierter
Produktions-
technologie



Neue Kälte- maschinen

Kompakte,
kosten-
optimierte
Serie mit
neuen
Kältemitteln
(Fusion zweier
Linien)



Temperier- geräte mit KI

KI-Regelung
für maximale
Effizienz und
Prozess-
stabilität



Bedien- konzept

SPS, Regler
und intuitive
Oberfläche -
KI-optimiert in
einem System



smart.line

Preis-
optimierte
Serie mit
bewährter
Kerntechno-
logie

2025

2030

Auszug der Technologie-Highlights an unseren Liveanwendungen:

1. Live-Anwendung Getränkeverschlüsse:

- Hocheffiziente Kältemaschine weco 85 mit **natürlichem Kältemittel Propan** (made by technotrans) inkl. **technotrans-Energieeinsparmodul** und frequenz geregelter Hochdruckpumpe - Aufstellung im Außenbereich
- **Wassermanagementsystem** *orcinus orca* plus mit wartungsfreier **Ultraschallmessung**



2. Live-Anwendung Spielkartenbox:

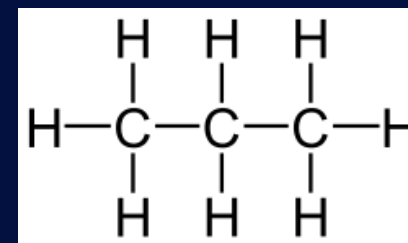
- Neu entwickelte **variotherme Temperierung** *vario GEKKO* der Unternehmen *Contura, CycleTemp* und *technotrans*
- Hocheffiziente Temperiergeräte der Baureihe teco eco.line mit **PEM (Pumpen-Effizienz-Modul)**



Hocheffiziente Kältemaschinen mit natürlichem Kältemittel Propan (R290)

„Heute schon bereit für die Regularien von morgen!“:

Made by technotrans - Spezifisch auf die Kundenanforderungen projiziert, montiert und in Betrieb genommen.

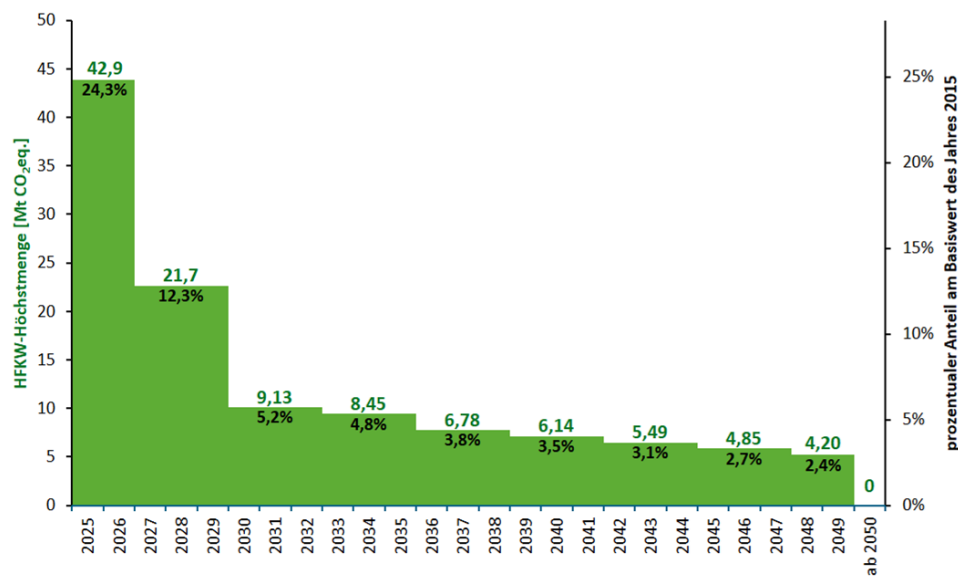


technotrans

Kühlen mit natürlichem
Kältemittel Propan
R290

Höchstmengen für das Inverkehrbringen von teilfluorierten Kohlenwasserstoffen

gemäß Verordnung (EU) 2024/573 (Basiswert = 176,7 Mt CO₂eq.)



Möglichkeit der Förderfähigkeit von Kühl- und Temperiersystemen von bis zu 45%!

Förderungsvoraussetzung im Kältebereich u.a.:
Eingesetztes Kältemittel muss einen GWP-Wert <150 aufweisen
(GWP-Wert Propan R290 = 3)

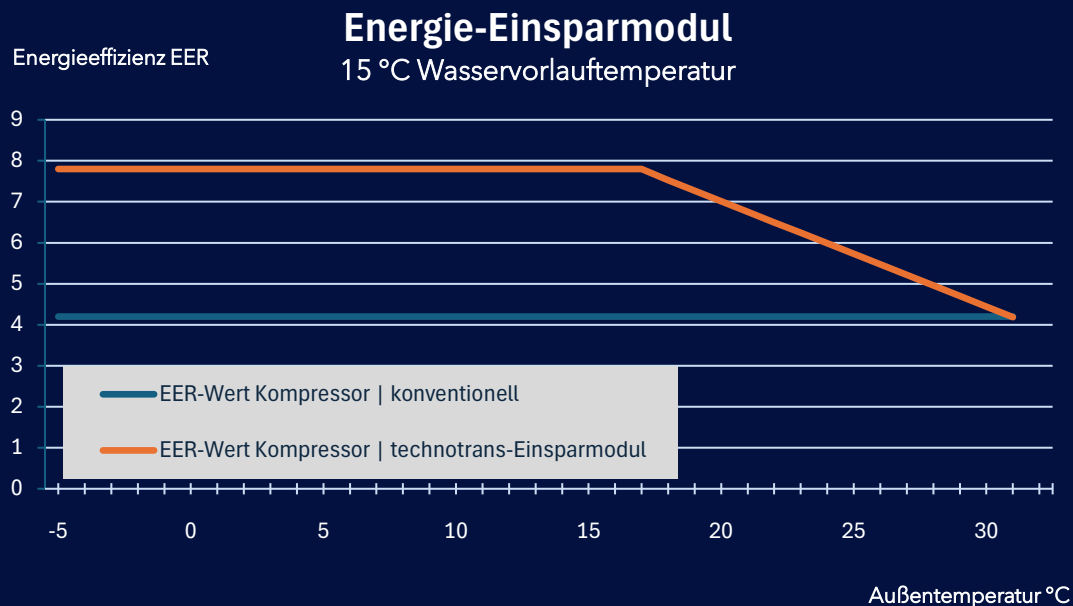


**80 MILLIONEN GEMEINSAM FÜR
ENERGIEWECHSEL**

technotrans-Energieeinsparmodule

„Effizient bei jeder Außentemperatur!“

Gleitende Kondensationstemperaturregelung des Kältekreis durch elektronisches Expansionsventil, stufenlos geregelte Verdichter und Hochleistungsverdampfer.



„Warum Vollgas geben und gleichzeitig bremsen?“

Das Pumpen-Effizienz-Modul (PEM) mit ecoAnalyser – Regelintelligenz reduziert die CO₂ – Emissionen und spart Energiekosten durch ein speziell auf Heiz- und Kühlprozesse abgestimmtes Drehzahlregelungs-, Überwachungs- und Analysekonzept.



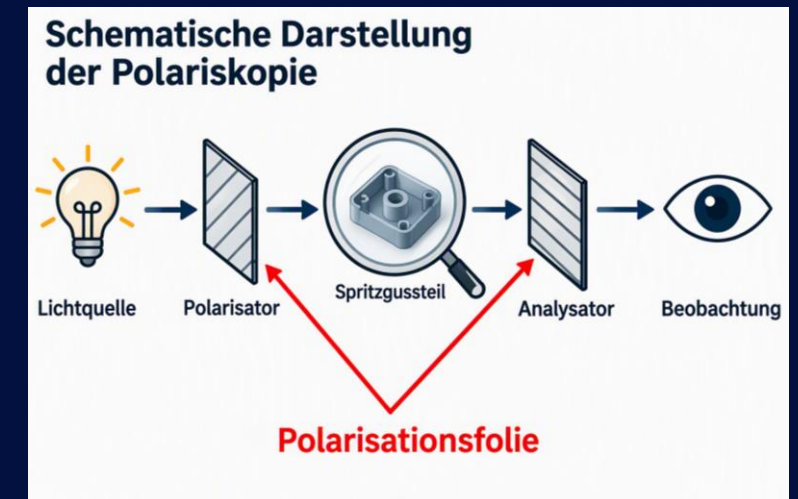
Variotherme Temperierung

„Live erleben, wie intelligentes Thermomanagement höchste Bauteilqualität sichtbar macht und gleichzeitig Energie spart.“

Gemeinsame Entwicklung mit **CycleTemp** und Contura, Ausstattung u.a.:

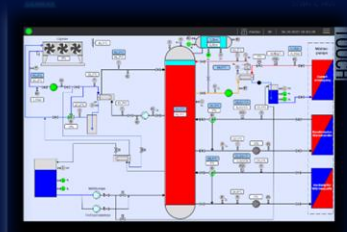
- Verfügbar in zwei Leistungsstufen: 32 kW & 72 kW Heizleistung
- Hochtemperaturausführung bis 180° C Vorlauftemperatur für perfekte Hochglanzoberflächen und Abbau der inneren Bauteilspannungen
- Automatische Umschaltung der Heiz-/Kühlzyklen ohne externe Ventilstation für extrem schnelle Aufheiz- und Kühlzeiten
- Integrierter Kühlwassertank und Energiespeicher
- Energieeinsparung von bis zu 40%

Live gezeigt an der Spritzgussanwendung **Spielkartenbox** zur **Minimierung von internen Spannungen** und Eliminierung von optischen Fehlern wie Doppelbrechungen oder Trübungen, gezeigt über eine **Polarisationsfolie**





Wärmerückgewinnung



**Zentrales
Energiemanagement**

**hermeticool-
Energiesparkühler**



Wärmepumpen



**Energie-
Einsparmodule**



**Geringe
Kältemittelfüllmengen**

**Natürliches
Kältemittel**



**Viele weitere Kälteanlagen mit Propan und Temperiersysteme mit Effizienzmodul
an den verschiedensten Liveanwendungen auf der Messe!**

Q & A

TODAY.
TOMORROW.
SOLUTIONS.

